

旭川市リサイクルセンターについて

1 基本方針（コンセプト）

本市の空き缶・空きびん等は「近文リサイクルプラザ」に運ばれ、不適物の除去や品目ごとに選別された後、再生工場へと出荷されていましたが、昭和49年に建設された西清掃事業所を改修・増築した施設であるため、設備の老朽化に加え、成果品の品質改善、非効率な選別処理工程などの課題を抱えていたことから、新施設「旭川市リサイクルセンター」を以下のコンセプトのもと整備を行い、令和7年10月1日に供用を開始しました。



- 安全かつ安定的に処理できる施設
・安全かつ安定した処理体制を確保しつつ、資源物の更なる有効活用に向け、成果品の品質向上を目指します。
- 経済性に優れ、効率的な施設
・施設整備費のみならず、その後の運営・維持管理費も含めた含めた経済性を追求しつつ、就労しやすい作業環境を確保し、作業効率に優れた施設を目指します。
- 周辺環境と調和し、市民に親しまれる施設
・新施設周辺の生活環境に配慮し、調和を計るとともに、資源リサイクルに係る学習機会を提供するなど市民に親しまれる施設を目指します。

2 施設概要

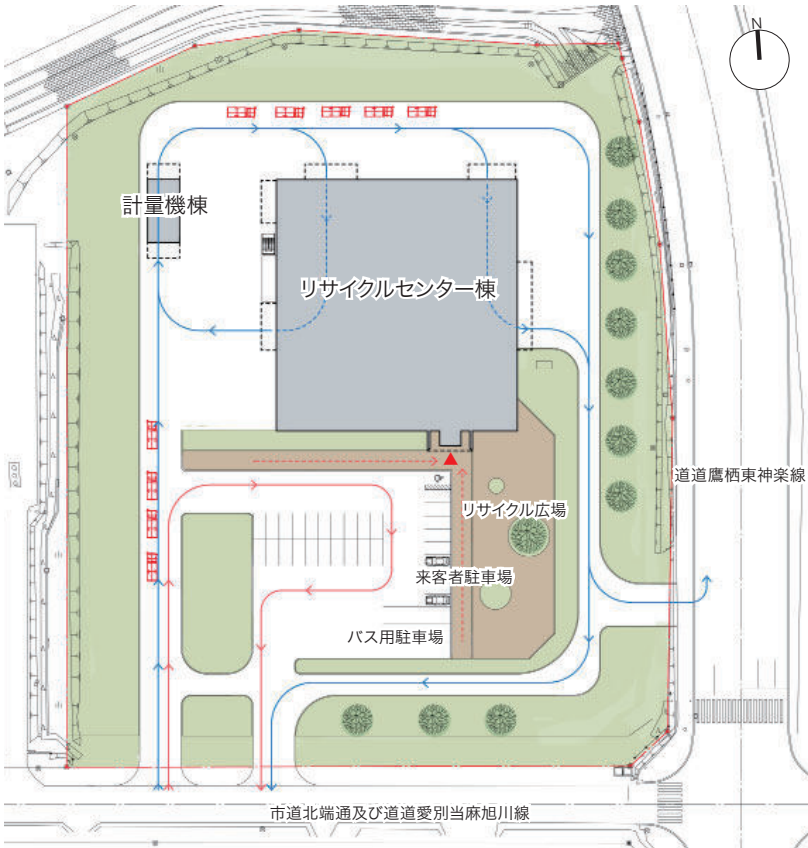
用途	その他の処理施設			
構造	リサイクルセンター棟：鉄骨造 計量機棟：鉄骨造			
建築面積	リサイクルセンター棟 2,267.48㎡	計量棟 118.40㎡	合計	2,385.88㎡
延床面積	リサイクルセンター棟 3,195.94㎡	計量棟 72.00㎡	合計	3,267.94㎡
階数	2階建て			
高さ	最高の高さ 13.90m			
処理対象物	空き缶 空きびん 家庭金物 紙パック			
処理能力	20t/日(5h)			

3 建設位置



敷地の位置	旭川市東旭川町上兵村
敷地面積	15,765.00㎡
都市計画区域	市街化調整区域
用途地域	指定無し
都市施設	ごみ処理場（一般廃棄物処理施設）
防火地域	指定無し
高度地区	指定無し

4 配置



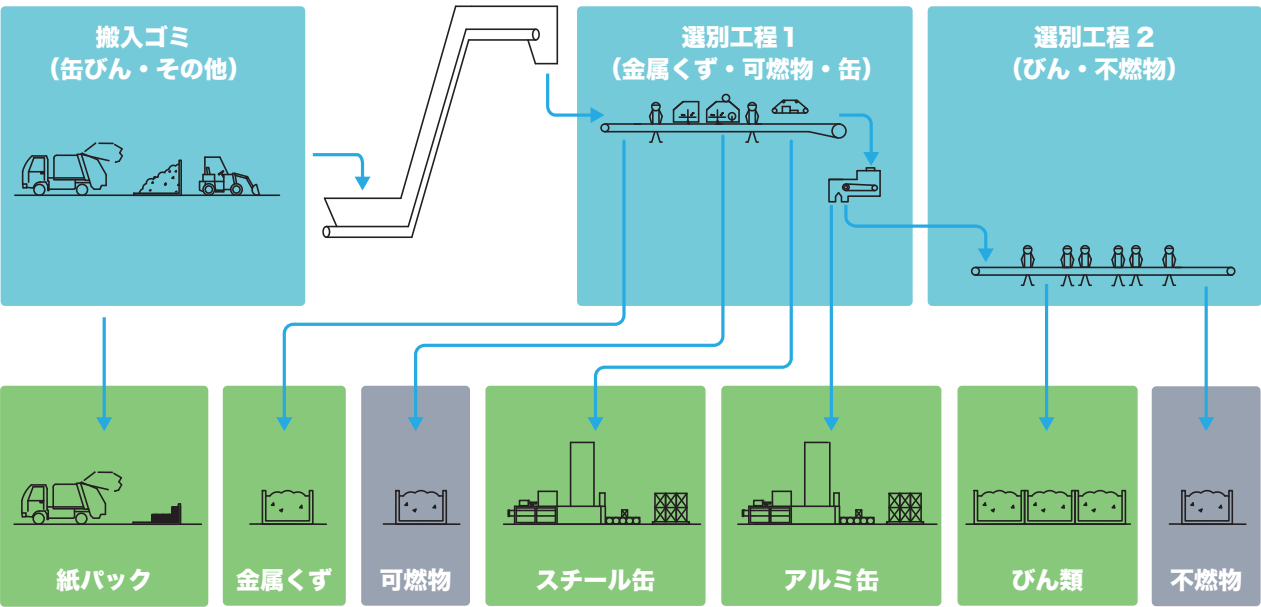
- 建物配置**
- ・本施設は敷地北側に配置
 - ・計量機棟は敷地西側に配置
- 駐車場**
- ・来客者用駐車場は歩道と隣接させ、10台確保
 - ・大型バス用の駐車スペースを3台確保
- 動線計画**
- ・車両動線の交錯を少なくし、車両走行の安全を確保
 - ・収集車両の構内待機スペースを確保
- 外構計画**
- ・構内道路幅員は片側4.0m(並列8.0m)
 - ・構内植樹はトドマツ、カラマツ、ケヤマハンノキを選定
 - ・リサイクル広場にサクラ等の観賞木を配置
 - ・南側に駐車場とリサイクル広場を配置
 - ・リサイクル広場は市民活動等で活用

- 収集車両動線
- 一般車両動線
- 歩行者動線
- 待機車両

配置図

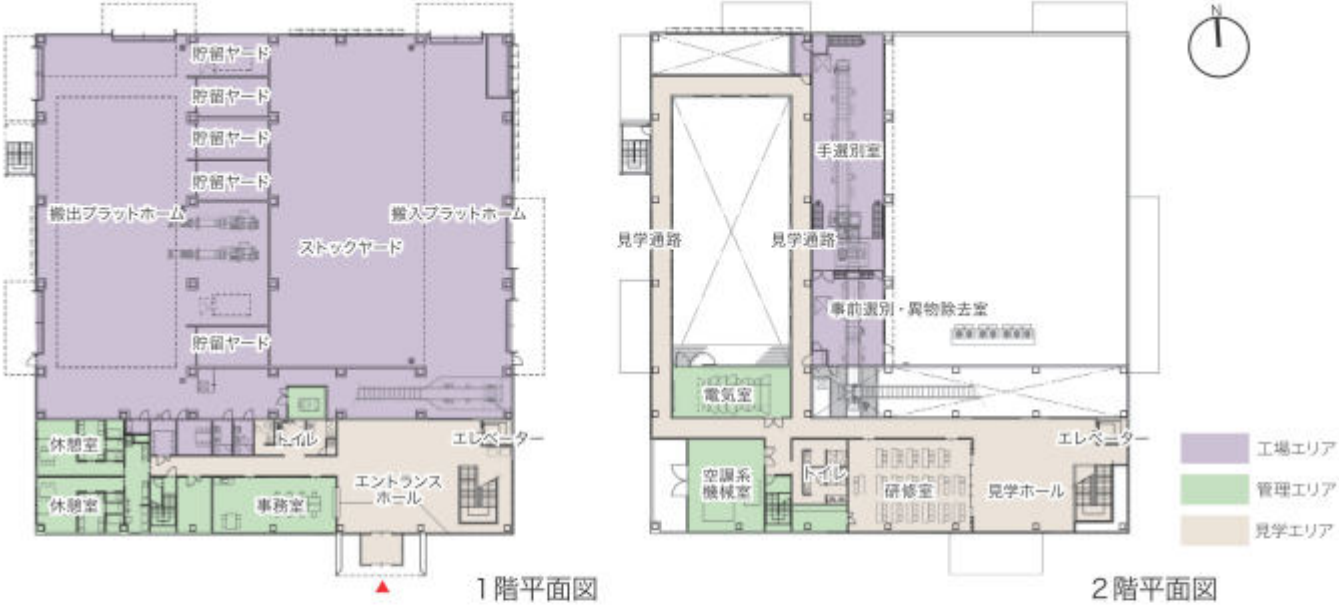


5 選別処理工程



歩車分離による良好な作業環境を創出
旭川市のごみ組成に合致した処理工程の採用による安定処理の確保
袋を取り除く作業の自動化による選別作業の負担軽減
段差を最小限とすることでびんの割れの最小限化と残さ量の低減
選別工程及び搬入搬出エリアの脱臭による施設外への臭気拡大を抑制

6 施設内平面図



北側に工場エリアを配置し、南側に見学エリアと管理エリアを集約した機能的なゾーニング
平面は正方形に近い形状とし、無駄を省いた経済的かつ効率的な構成
100年から150年に1回起こり得る浸水の対策を施し、洪水時の浸水被害を最小限化
電気室と空調系機械室を2階に配置し、万が一の浸水被害を防止
停電時、ごみ収集車両を受け入れできるよう蓄電池(UPS)を配置し、計量と計量記録機能を維持
窓ガラスと一体となった太陽光発電設備を設置し、環境負荷の低減と環境啓発を推進
見学通路は回廊型とし、廃棄物の搬入から搬出までの一連の処理見学が可能

7 近文リサイクルプラザとの比較

	旭川市リサイクルセンター	近文リサイクルプラザ
敷地面積	15,765.00㎡	11,864.61㎡
延床面積	リサイクルセンター棟：3,195.94㎡ 計量棟：72.00㎡ 合計：3,267.94㎡	管理棟：748.44㎡ 工場棟：1,277.90㎡ その他：76.56㎡ 合計：2,102.9㎡
構造	リサイクルセンター棟：鉄骨造2階建 計量棟：鉄骨造平屋建	管理棟：鉄骨造平屋建 工場棟：鉄骨造平屋建
処理能力	20 t / 日	26 t / 日
建設事業費	2,802,567千円	602,305千円 昭和49年建設の西清掃事業所 を平成8年改修したことによる
選別内容	・空き缶 ・空きびん ・紙パック ・その他金属	・空き缶 ・空きびん ・紙パック ・その他金属
選別処理工程	(1) 受入 計量 → スtockヤード → 受入コンベア (2) 選別 事前選別 → 破袋機 → 除袋機 → 不適物除去 → 磁力選別機 → アルミ選別機 → びん手選別 (3) 圧縮・搬出 缶圧縮 → 搬出	(1) 受入 計量 → スtockヤード → 事前選別 → 受入コンベア (2) 選別 破袋機 → びん手選別 → 不適物除去 → 磁力選別機 → アルミ選別機 (3) 圧縮・搬出 缶圧縮 → 搬出