. <sub>=л.</sub> I		上松烘干	노·스·프 디	노쓰따쓰											日	र्ग										<u> </u>
設		点検箇所	点検項目	点検頻度	1	2	3 4	5	6	7 8					15 16	3l 17l		20 2								特記事項
地	接続。	 人孔	水量	常時	0	ΟÇ	0	0	0 (		0 (	$\Sigma   O$	OIC		$0\overline{0}$	121	$0\overline{0}$	OC		O	Slo	0				
r 1			濁り、色、におい 水質(電気伝導度、pH)	1回/週 常時								312				181		00			$\leq  C $			+		
水集	防火	水槽	水質(地下水環境基準)		ŏ		+			4				4	$\overline{}$				$\gamma \vee \gamma$	$\overline{}$						
_	浸出:	 水集排水管	浸出水集水管出口での水量	随時																						•10/6実施
	/ХШ/		<mark>浸出水集水管内の状況</mark> 吸水人孔の水位	必要時 常時							$\circ$							00								
H [			ゲートの作動状況	- 吊吁	М		40	М	9	49	-	$\frac{1}{2}$	1919	44	$81^{\circ}$	<del>'         </del>	$\Theta$	1919	791	$\mathcal{A}_{L}$	710	191	4	+ +		
水 集	nTL →L	I 71	接続人孔の水量												<u> </u>									1 1		•10/6実施
非	吸水	人九	人孔内部のコンクリート面のクラック、剥離、劣化	随時																						•10/6実施
л K			人孔内部の防食工のはがれ		$\vdash$	_				+		_	$\perp$	+		+	_	+	++	_	_	$\vdash$	_	+		10/6実施
包包			人孔内部VUφ50の目詰り No.1~No.3接続人孔での流下水量	P-1-1	$\vdash$	-							+ +	+		+	-	+ +	+ +	-	-	+	-	+		・10/6実施  ・7/2実施
設 型埋 型立 型が埋	浸出	水導水管	浸出水導水管の出水口の水量	随時	H		1							$\top$		1 1			+ +					1 1		· 7/2実施
			浸出水導水管の状況	必要時																						
			埋立ガス温度		$\vdash$	_	_			+	$\vdash$	_	+	+		++	_		++	+	_	$\vdash$		+		
	抽去日	層中のガス抜き設備	埋立ガス量 埋立ガス組成	2回/年	$\vdash$	_	+		-	+		_	+ +	+		+	_	+ +	++	+	+	+	+	+		
	垤业)	骨中のカ人扱さ政連	埋立ガス組成(メタン、酸素、硫化水素)	常時	0	00	0	0	00		0	00	00		olo	0	00	00		0 (	olo	0				
ス			浸出水の水質pH,BOD,COD,SS,T-N,Cl <sup>-</sup>	1回/月																						
谭			ルエルを担せる(はしょは)のよん	4回/年																						・5/29 7/2 9/24 10/8 実施
環 境				(春,夏,秋,冬)																						-0/23 1/2 3/24 10/0 天旭
監しモニ	モニタ	ニタリング施設	<u>処理水監視池、地下水監視池の構造</u> 地下水位計、地下水流量計	随時										<del> </del>					1 1	0			_	+		
視施			<u>地下水位計、地下水流重計</u> 風向・風力計、温度計、降雪・雨量計	計測時	$\vdash$	+			+	+	$\vdash$	+		14	+		+			+	+	<del> </del>	+	++		
施			ガス検知器(メタン、酸素、硫化水素)	HIWIHI			0																			
			亀裂,漏水の確認		Q	QIQ												QQ								
ŀ	流	浸出水調整池, 調整池ポンプ井, 浸出水	落ち葉などの除去 浸出水貯留状況(腐敗の有無)		K	$\frac{2}{2}$																			+	
	入			1回/日									1818						31818	-					+	
調整設備	•	看水开尸	堆積物の除去		М	ŏlò	ÍΙŎ	Ιŏ	<del>ŏlò</del>	SIĞİ	Ŏl	ŏlŏ	SIGI	SIĞİ	ŏlŏ		ŏlŏ	SIO								
	調		原水配管の目詰まり状況		$\overline{}$	<u> </u>	$\sim$		$\sim$ $\sim$	$\sim$	)	<u> </u>	00		<u> </u>	$\overline{}$	$\times$ $\times$	$\sim$		<u>)</u>		$\sim$	<u> </u>			
	整	<u>z</u>	攪拌, 発泡状況	1回/日	<del> </del>	QIS	212						1010				$\mathbf{x} + \mathbf{x}$							_	4	
	設	原水槽,	ポンプの稼働状況 原水配管の目詰まり状況		H	<del>818</del>	HS	)	$\sim$ $\sim$	$\sim$	)	$\sim$	1818		$\sim$	$\sim$	있	1818							-	
	備	<sup>請</sup> │汚水計量槽 ┃	スカム発生状況															1818							+	
			目盛板の確認		0	OIC		0	010		0	00	1010		010		010	loic		0 (	OIC	0				
		反応槽,	フロックの形成状況	4														1919								
		凝集槽,	pHの確認 薬品注入量	1回/日				_					1818				있	1818	2121							
儿		フロック形成槽	操曲		Ы	<u>818</u>	<del>SIX</del>	K	<u>516</u>	SISI	$\delta$	ടിറ്	<del>1818</del>	허허	ŏlŏ		ŏlŏ	5161 <del>3</del>	राठार	ŏlà	SIS	<del>lŏl</del>	ălă		+	
	シー		上澄水濃度	1回/日	Ŏ	ŎĊ	Ó	Ŏ	ŎĊ	ŎŎ	Ŏ	ŎŎ	IŎIÒ	ÖÖ	ŎŎ	O	ŎŎ	lŎlČ		Ŏ	ŎŎ	Ŏ	ŎĬŎ			
	ウ		浮遊物混入																							
	스 -		かき寄せ機の稼働状況 スカム発生状況		<del> </del>	<u> </u>	$\mathbb{R}^{\mathbb{N}}$	18	<del>818</del>	S	$ \mathcal{S} $	$\aleph$	1818	-	$\frac{0}{0}$		$\circ$	1818	<del></del>	$\frac{\mathcal{O}}{\mathcal{O}}$	<del>y y</del>	181	<del>y y</del>	_		
륫	除		ポンプの稼働状況		K	<del>818</del>	राठ	К	<del>818</del>	SISI	80	ടിട്	<del>1818</del>	되었	$\mathbf{x} + \mathbf{x}$	$+ \times +$	$\times$		राठार	$\times$	ಗನ	$+\times$	SIS	-		
浸出水処理は	去 記		pHの確認			$\overline{}$			$\overline{}$		Ŏ	ŏlŏ	<b>TOIC</b>	ÓlÖ	ŏlŏ	ĬŎ	ŏlŏ	IŎIČ		ŎŔ	ŎΙŎ	Ŏ	<del></del>	_		
	設出		薬品注入量		Q	Q		Ø	Q		Q				QIQ					$Q \setminus Q$	<del></del>	101	<del></del>	_		
		加温槽	攪拌機の稼働状況  温度の確認	1回/日		<u> </u>	_	)	<del>218</del>	심워	IXI(	윘	1818				XIX	1818		$\sim$ $\sim$	일본	-x		_	-	
		= 0 11 12	ばっ気状態		lਨੀ	ठीठ	र्गाठ	K	<del>518</del>	쉵	18	ടിട്	시정	성성	ଧାର	181	$\mathbf{x} + \mathbf{x}$	1818	SIST	<del>ST</del>	$\mathbf{x} \cdot \mathbf{x}$	181	$\sim$ $\sim$		$\dashv$	
to To	<u>,</u>	BOD酸化槽, 再ばっ気槽	混合液の色相	1回/日		ŎΙ			δlò	ΔŎ	Ŏ	ŎĺŎ	$\overline{}$	ÓΙ	<u> </u>	Ö	ŎĬŎ			Ŏ	<del>x - x</del>	Ŏ	××	_		
殳 :	生物		発泡, 消泡状況		-			-	~ ~		QI	$\overline{Q}$	QIÇ	श्र	$\overline{Q}$		$Q \overline{Q}$	IDIC		Q   Q	$\times$ $\times$	<del>                                     </del>	$\times$ + $\times$	-		
	物 処		生物膜付着状況  ばっ気状態		8	<u> </u>		+	918	심워	IXI?	imes	1818	심위		1121	818	1818		$\frac{2}{2}$		181			+	
		硝化槽(担体)	pH, DOの確認	1回/日			$\sim$		<del>ऽ।</del> ठ	쉬시	SIS	ଧାର	1818	성성	ଧାର	HSI	ଧାର	1818	$\sim$	$\sim$ $\sim$	× ×	181	× ×	_	+	
ļ	垤 設 -		発泡, 消泡状況		Ŏ	ŎĊ	Ó	Ŏ	ŎĊ	ÒŎ	Ŏlò	<u>ŏlŏ</u>	<u> T</u>	ΔŎ	<u>ŏlŏ</u>		<u>ŏlŏ</u>	lŏlč	<u>JOI</u>	ŎlÒ	<del>× ×</del>	Ŏ	$\times$	-		
	/ <del>*</del>	nv <del>ch. 14t</del>	発泡, 消泡状況		$-\mathbf{x}$	× ->	<del>- x</del>		QIÇ	(	QIG	$\overline{Q}$	IQIÇ		QIQ	$+\times$	$\times$ $+$ $\times$			$Q \mid Q$	<del>-</del>	Q	× ×	_		
	иm	脱窒槽	酸化還元電位の確認スカム発生状況	1回/日	_	<del>818</del>			<del>218</del>	심워	IXI?	imes	1818	심위		1121	818	1915		$\aleph$	<del>× ×</del>	181	$\times$	-	+	
<u> </u>		膜原水槽	ポンプの稼働状況	1回/日	-	<del>818</del>	-	-	심중	쉬시	SIX	SIX	<del>KKI</del>	성성	SIX		ଧାଧ	<del>1818</del>	31818	SIR	318	$+ \times +$	516	_	+	
J.	华菜	W-24-1-1-1-1-1	フロックの形成状況	· <u> </u>	Ŏ	ŎĊ	Ó	Ŏ		ίŏ					ŏlŏ	jŏl	<u>ŏlŏ</u>	lŏlč	<u>JŎI</u>	$\sim$ $\sim$	$\sim$	Ŏ	<del></del>	_		
ľ	が 生	混和槽	pHの確認	1回/日	Q	QIC	Q	Q	QIC			$\overline{}$	Q		$\times$		$\frac{y}{y}$			Q	<del>× ×</del>	Q	$\times$	-		
ŀ	未 膜		薬品注入量	'E'/ H	_	$\overline{}$			913		)		1818			191	$\times$ $+$ $\times$	1212	<u> </u>		$\sim$	191	$\mathbf{x}$	-	+	
ľ	<del>[</del> 分		攪拌機の稼働状況   凝集状況の確認						<del>818</del>		<del>SIS</del>	SIX	1818	심원	818	<del>/181/</del>	XIX	1818	HXH	XIX	$\times$ $\times$	181	$\times$ $\times$		+	
萬	ノ」 室件		pH, MLSS濃度の確認			<del>ŏlŏ</del>			ठीठ	SI SI	δlδ	്പ്	र्गठा	SIĞİ	ŏlŏ	<del>ilŏl</del> i	ŏlŏ		ίδl	ŏlà	ŏlŏ	<del></del>	ălă	_	$\dashv$	
	<b>単版</b>		発泡状況	1回/日				_		ŎŎ	_			QQ	ΟĮŎ	) Q (	ΟĮŎ	IQIC		Οlά		Ŏ	<u> </u>			
	設備		散気状況					_					1919							×	× ×	<del></del>	× ×	_	<u> </u>	
		膜モジュール	ポンプの稼働状況 圧力など運転条件	1回/日				_			_		1818					1818		<u> </u>			<u> </u>		+	
		大 Lノユ ̄ル	14776に任私不丁	[ 기비/ [	$\cup$		$\sim$	U		$\sim$			عالجت	$\mathcal{I} \cup \mathcal{I}$	$\cup$		$\cup$ I $\cup$		結果の				異常		—	 :異常あり    △: 修理補修

浸出水処理施設点検表(2) 令和 5年 2 月度 施設 点検頻度 点検箇所 点検項目 特記事項 ボンブの稼働状況 処理水への活性炭混入有無 処理水色度状況 電食などの有無 短性 型性 記述 活性炭原水槽 が表現性 活性炭吸着塔

· 設 碳	石工人次有名	電食などの有無	1回/日	Ŏ	<u> </u>	<u>51ŏ</u>	Ò	Ŏ	Ŏ	Ŏ	ΣİČ	Ó	ĬŎ	Ŏ	ŎĬČ	ĬŎ	ŎĊ	Ó	Ò	Ŏ	Ŏ (	ЭIС			Ō	Ŏ			
備着	処理水槽	処理水への活性炭混入有無					_				_		_	_	$\overline{}$		QÇ	_			_	_	_	_	_		_	$\perp$	
	70 177111	ポンプの稼働状況 pHの確認															818										+	+	+
消毒	放流水中和槽	薬品注入量	1回/日														SIO										-	+	
#	27776.7.1 1711	攪拌機の稼働状況	1 1 1 1														Ō												
放	消毒槽	発泡状況   日本佐藤	1回/日														<u> </u>										_		
流		固形塩素剤の充填状況の確認 放流水の状況			<u> </u>		_	)	_	$\sim$ 1 $^{\circ}$		$\sim$	$\sim$	$\sim$	$\sim$		1818		)	_	$\sim$	)	쉬と	$\mathbb{R}^{\mathbb{N}}$	18	$ \mathcal{S} $	-+	+	
槽	放流槽	発泡状況	1回/日	1818	<del>SIE</del>	쉬ద	íl8										1818						रीट	<del>ll</del> o	K	K	$\dashv$		
薬		薬品注入量の確認						Ŏ	Ŏ	Ŏ	ŎĬĊ	Ó	ĬŎ	Ŏ	ŎĺČ	O	ŎĊ	510	Ò	Ŏ	Ŏ	ŎĊ		Ö	Ŏ	Ŏ			
品	薬注ポンプ	ポンプの稼働状況	1回/日				_		_								QIÇ	_		_	_		_			_	_		
注		流量調整 残余量の確認			818	<u> </u>	-		-	<del></del>	<del></del>	-	+ × +	<del></del>	$\frac{\vee}{}$	<del></del>	8	<del></del>		$ \times$ $+$	<del></del>	<del></del>	$\leftrightarrow$		+	$ \times$ $-$	-+	+	
入 設	薬品タンク	 補充使用量の確認, 記録	1回/日	1818	<del>SIE</del>	쉬ద	íl8	18	-	$\times$	$\times$	$\leftrightarrow$	$+\times$	$\times$	$\times$ + $\times$	$+ \times$	1818	$\leftarrow$	$\rightarrow$	-	$\times$	$\simeq$	←≻	$+ \times$	$+ \times$	$\rightarrow$	$\dashv$		
備	薬注配管等	漏れの有無	1回/日	Ŏ	<u> SIČ</u>	٥١٥	Ö	Ŏ					-x		$\mathbf{x} + \mathbf{x}$	— X	ŎĊ					-	-	— X	<del>- x</del> -				
		上澄水濃度															QQ												
	汚泥濃縮槽	かき寄せ機の稼働状況 スカム発生状況	1回/日	1212	쉬논	김오	418	18		_		_		_	-						_		_				+	+	
		ポンプの稼働状況		1818	<del>SIE</del>	쉬움	il8	18									516										$\dashv$		
		ばっ気状態			ŏlč					Ŏ			-x		$\mathbf{x} + \mathbf{x}$	— X	ŎĊ			Ŏ	Ŏ	-	-	Ŏ	<del>- x</del> -				
汚	汚泥貯留槽	汚泥供給ポンプの稼働状況	1回/日		<u>Q</u>																								・脱水時に確認
泥		供給汚泥量調整 運転開始時および終了時の確認			8	+-	+		$\vdash$		+		+							$\vdash$		_	+			$\vdash$	_		・脱水時に実施  ・脱水時に実施
	汚泥脱水機	脱水ケーキ含水率状況	4		81	+																+							- <u>祝小時に美施</u>  -脱水時に確認
処 理		汚泥供給量の確認	1回/日		Ŏ																								・脱水時に確認
設	·	分離液のSS混入状況			Q L																								・脱水時に確認
備	汚泥ホッパ	脱水ケーキ搬出 脱水機運転時運転開始	1回/日		0	4	+		$\vdash$		-	+	+			+	$\vdash$	-	1	$\vdash$	_	_	+	+	-	$\vdash$	_	_	・脱水時に確認  ・脱水時に実施
	脱水助剤自動溶解装置 維排水槽	旅小候連転時連転開始 薬注量の確認	1回/日		81	+	+		Н	-	+	+	+	-		+	$\vdash$	+	+	$\vdash$	-	+	╁	+	1	H	+	+	<u> -祝小時に美施</u>  -脱水時に確認
		脱水助剤の貯留状況	1回/日		ŏH					_			1 1									+	+						・脱水時に確認
		ばっ気状態															00												
		ポンプの稼動状況	1回/日	8	ગ્રહ	김오	110	10	IQI								Q										_	_	
空氛	源設備	スカム発生状況 ブロワ設備の振動、異音、温度、発熱状況の確認	1回/日							_		_		_	-		8				_		_				$\dashv$	+	
給排	水設備	ポンプの稼動状況	1回/日	$\sim$			_		_	$\sim$	_	$\sim$	$\overline{}$		<u> </u>		Ŏ		)	)	$\sim$	_	$\overline{}$	_	$\overline{}$	)			·2/23 No.2雑排水移送ポンプVベルト交換
配管	設備	漏れ、配管の異常振動、配管詰まりの有無の確認	ı İ	lQ (	$\circ$												Q Q										_		
水質	管理	pH電極などの汚れ、スケール付着の有無 設定値の確認	1回/日	8													8			K	$\frac{21}{2}$						-+	+	
生物	処理系	生物相		$ \mathcal{Y} $	4	4	+	1	М	$\sim$	4	4	$\square$	$\overline{}$	$\sim$	16	<del>                                      </del>	4	$^{\prime\prime}$	М	$\overline{}$	4	4	+	۲				
	化学処理系	凝集沈殿の最適薬注率	1回/週~1回/月													Ĺ										0			
7万-连	11.于处垤尔	膜の洗浄・交換				+									QIQ			$\downarrow$	Q							Q			・差圧上昇時に実施
		ポンプ, 送風機の吐出圧, 振動, 騒音 軸受, 電動機の温度, 電流値	1回/日																								-+	+	
		神文, 电射機の温及, 电流恒 タンクの漏水		1818	<del>SIE</del>	쉬ద	íl8	18	K	80	516	र्गठ	181	80	ölö	18	<b>SIS</b>	516	18	Ы	818	516	रीट	<del>ll</del> o	K	K	$\dashv$		
各機	器	弁の漏水、振動		1010	OIC	$\circ$	20	10	Ю	010	DIC	00	101	OIC	OIC	10	1010			Ю	010	DIC	MC	10	10	Ю			
		計器の作動、指示		1010	$\gamma   c$			10	0	OIG				0	OLC		Q	<u> ۱</u> ۲	10	0	0	C				0			
		水中ポンプの絶縁抵抗, 計器の校正 軸受の磨耗, 潤滑油の交換, グリースアップ	1回/週~1回/月	-	olc	10	0		0		-	<u> 10</u>	+	-+	+	0	0			$\vdash$	-	-	+	<u> 10</u>		$\vdash$	_		
		報文の層末、周滑油の交換、クリースアック 各機器の異常	1回/日	0	<del>کاک</del>	<del>Slo</del>	ıδ	0	Ы	0	عاد	Ó	0	0	olo	10	0		0	0	0	olc		0	0	0			
電気	設備	漏電,絶縁測定,その他ケーブル等劣					Ĭ																T						•6/30 実施
		化計測、継電器等リレー試験、機器	1回/年		4	4							$\vdash$										-						0/00 天旭
施設	構造物	コンクリートのクラック等のミクロな 調査、マクロな地形の変化の観察																											-8/6 実施
		<u>調査、マクロな地形の変化の観察</u> 浸出水流入量(浸出水量)		0	olc	10		0	0	0	) (		0	0	00	0	0		0	0	0	) (	) (	0	0	0			
		原水流量(汚水計量槽)		$\Box$	OIC	$\circ$	0	Ō	Ю	$\circ$	DIC	Ю	101	010	$\circ$	0	000	$\circ$	Ö	Ю	OIG	DIC	ПС	0	Ю	Ю		╧	
水量		放流水量	1回/日	O(	OIC		0	0	0	0	$\sum_{i=1}^{n} C_i$		0	0	OC	0	0 0			0	0	$\sum  C $	) (C		0	0			
小声		汚泥供給量 緊集膜漆溫水景			있	1					$\frac{1}{2}$						0	$\frac{1}{2}$					1					+	・脱水時に確認
		凝集膜透過水量  活性炭吸着塔処理水量,逆洗水量															1818										-+	+	
		BOD酸化槽															ठिटि										$\dashv$	$\top$	
		硝化槽		0 (	ŎĬĊ			Ō	Ō	Ŏ (	SIC		IÕ	Ŏ (	ŎĊ	0	00			Ŏ	Ŏ (	ЭIC			Ō	Ŏ			
		脱室槽															Q Q										$\perp$	$\perp$	
空気	量	再ばっ気槽 膜分離槽	1回/日																								+	+	
		活性炭吸着塔		M	ځ <del>ا</del> ځ	51ਨ	ίď	18	l허	<del>SIS</del>	ठीट	र्गाठ	181	ठी	ŏlŏ	ਹਿੱ	1818	र्गिट	il o	ਨੀ	<del>ठा</del>	ठीट	र्राट	र्गि ठ	lб	)	$\dashv$	+	1
		污泥貯留槽															δlδ											1	
		対象															ŎĊ												