

仕 様 書(間口1,400mm以内)

1 品名 食器消毒保管庫(30カゴ用)

2 数量 1台

3 参考機種

- ・ マルゼン製 MSH30-32WE(N)※食器カゴなしタイプ
- ・ フジマック FEDBW30
- ・ アイホー製 EW-1504N
- ・ タニコー製 THDE-30BW

上記参考製品のいずれか又は4の仕様を満たす同等以上の製品

同等以上の製品で見積合せに参加する者は、製品の仕様について、学校保健課の承認を得ること。

4 仕様

- ・ 両面扉 電気式 3相200V
- ・ 規格 : 1,400(間口)×1,000(奥行)×1,950(高さ)mm以内
- ・ 電気容量11.0kW以内
- ・ タイマー機能(ウィークリー及び時間設定)が搭載されていること。
- ・ 棚板:ステンレスパイプ(ピッチ幅75mm以下)
- ・ 食器カゴの付属は必要なし。

5 納入場所 永山南小学校給食室
設置位置は別紙平面図参照。

6 納入期限 令和9年3月30日(火)

7 納入条件

- ・ 搬入、設置、電源への接続、動作確認を行うこと。
- ・ 据付において、許可なく壁等に穴をあけないこと。
- ・ 据付において、設置の際に床面からの製品の脚の高さを調整すること。
- ・ 据付において、廊下側の隙間をステンレス板で塞ぐこと。
- ・ 見積にあたって現地調査を希望する場合は、事前に下記担当と調整すること。
- ・ 費用には運搬設置費等も含めること。
- ・ 契約締結後、速やかに担当者へ連絡の上、納入日時等について事前に打合せを行うこと。

8 納入確認

納入場所	台数	納入年月日	受領印又はサイン
永山南小学校 給食室 所在地:永山9条6丁目 連絡先:48-2230	1台	令和 年 月 日	

※納入時に学校担当者から受領印又はサインを受け、請求書とともに学校保健課に提出すること。

9 担当課

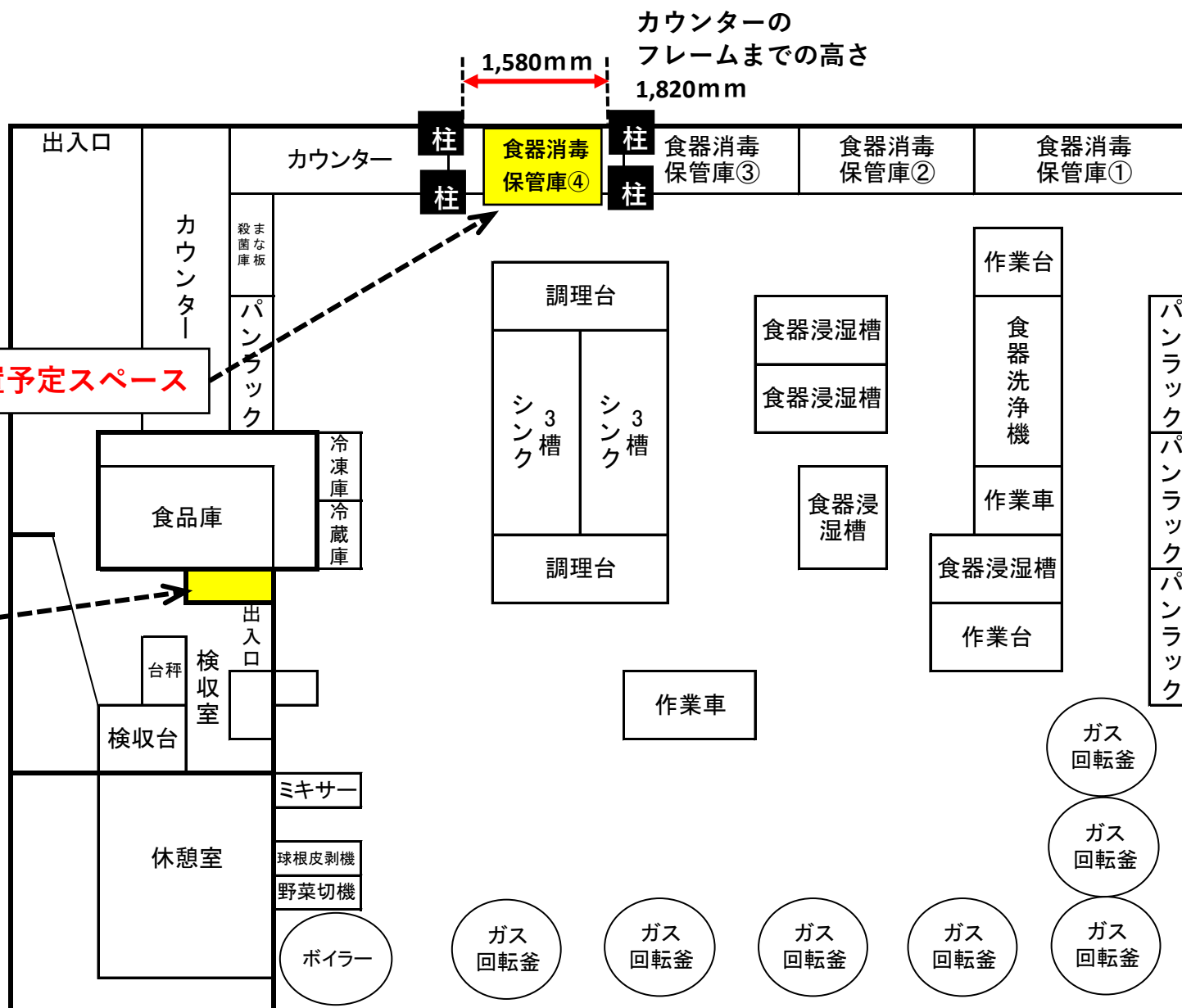
旭川市教育委員会 学校保健課 給食担当 小宮
連絡先 26-1385

永山南小学校
給食施設
平面図

新規設置予定スペース

分電盤

玄関





* 製品本体

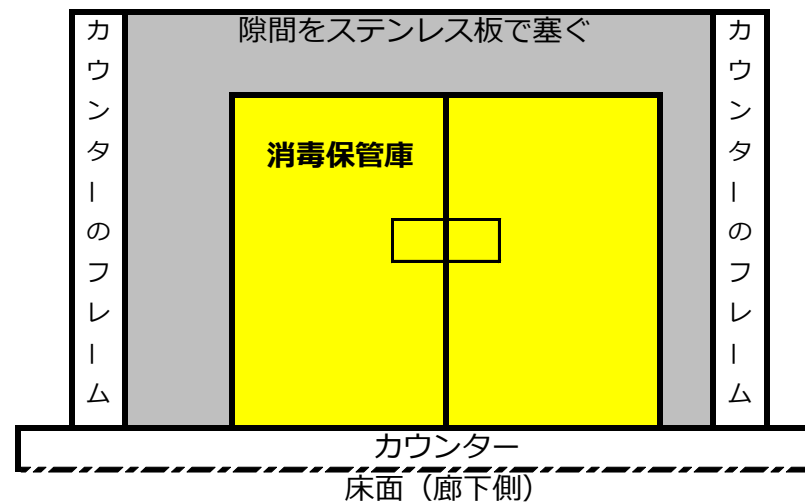
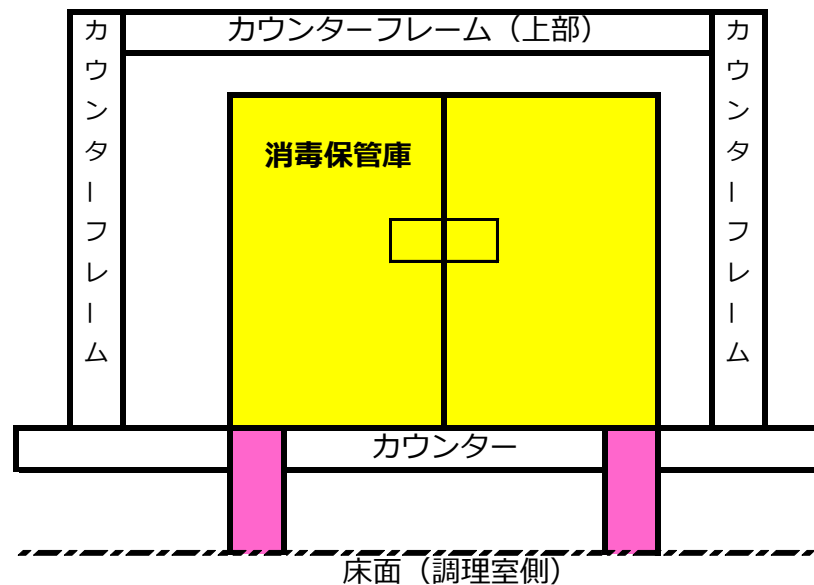
カウンターフレーム（上部）が消毒保管庫設置に干渉する場合は、学校保健課で別途フレーム切断等の対応をするので見積金額には含めないでください。



* 製品本体から廊下側の脚を取る



* 既存の脚では調理室の床面に届かない場合は脚を調整すること



* 消毒保管庫はカウンターに直置きし、廊下側の隙間にはステンレス板を貼り埃塵が調理室内に入らないよう措置をとること