

仕 様 書

1 件名 調理用移動台の購入

2 品名・数量及び仕様

下表の品目について、指定数量を揃えること。

品名	数量	仕様
移動(調理)台	2台	・外形寸法:W 1,800程度×D 900程度×H 800～850mm ・ドライ仕様 ・本体材質:ステンレススチール ・キャスター付、可動式であること

3 参考製品 ・新日本厨機 DRTM－1890

・上野製作所 SUD－TM－1890

上記参考製品、又は2の仕様を満たす同等以上の機能を有する製品とする。

※納品する製品は1種類で統一すること。

※なお、同等以上の製品で見積書を提出する場合は、入札書の提出前までに学校保健課にカタログ等を提示の上、承認を受けること。

4 納入場所

納入先	数量	納入月日	受領印 又はサイン
永山南小学校給食室 旭川市永山9条6丁目 48－2230	2台	令和 年 月 日	

※納入の際には、納入先から受領印又はサインを受領し、請求書とともに学校保健課に提出すること。

5 納入期限 令和9年3月24日(水)

6 納入条件 受注者は受注後速やかに7の担当課に連絡の上、納入日時等について調整すること。
搬入に係る経費(運送費ほか)は、契約金額に含めること。

7 担当課 旭川市教育委員会 学校教育部 学校保健課 給食担当 小宮
電話 26－1385