

レーザー加工機

性能大幅UP

<フライングオプティクスレーザーマシンFO-M II 2412NT>



(株)アマダ製

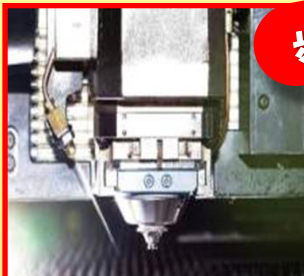
仕様

発信機出力	4.0kW	
ワークサイズ(mm)	2520×1270 ×200	
切断能力	SS400	22mm
	ステンレス	12mm
	アルミ	10mm

主な特長

クーリングカット

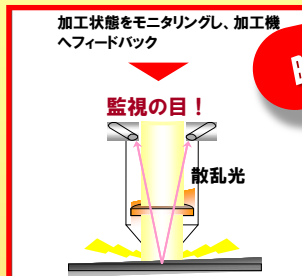
歩留向上



材料表面に水を噴霧し切断時の熱影響を抑え、不良切断防止と残幅を少なくすることで歩留りが向上。

ピアス貫通・ガウジング検出

時間短縮



ピアス・ガウジング・プラズマ等の加工不良となる要素を常に監視し、安定加工を継続。

AMNCi3 (最新のNC)

簡単操作



図形タッチ操作で加工条件の変更が可能。簡易板取り機能やプレビュー機能による端材切断も可能。

高速Z軸倣いセンサー

安定切断



高速切断時でもギャップ量（材料とノズルの距離）の正確な読み取りができ、常に安定した切断が可能。

利用条件

- <使用料> 1時間 3,780円（窒素ガスは持込）
- <受付時間> 午前8時45分から午後5時15分まで
- <データ> CADデータを持参ください。
- * **ご利用前に必ず、操作講習を受講ください。**
講習は、随時開催しております。

予約・お問合せ

旭川市工業技術センター
旭川市工業団地3条2丁目1番18号
電話：0166-36-3111 FAX：0166-36-4461
メール：kougyoucenter@city.asahikawa.hokkaido.jp
* レーザ加工機は、平成29年度機械振興補助金（公益財団法人JKA）により導入しています。